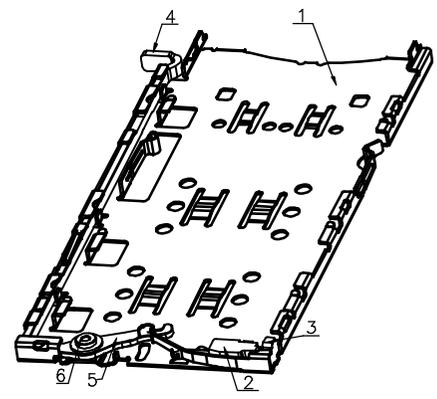
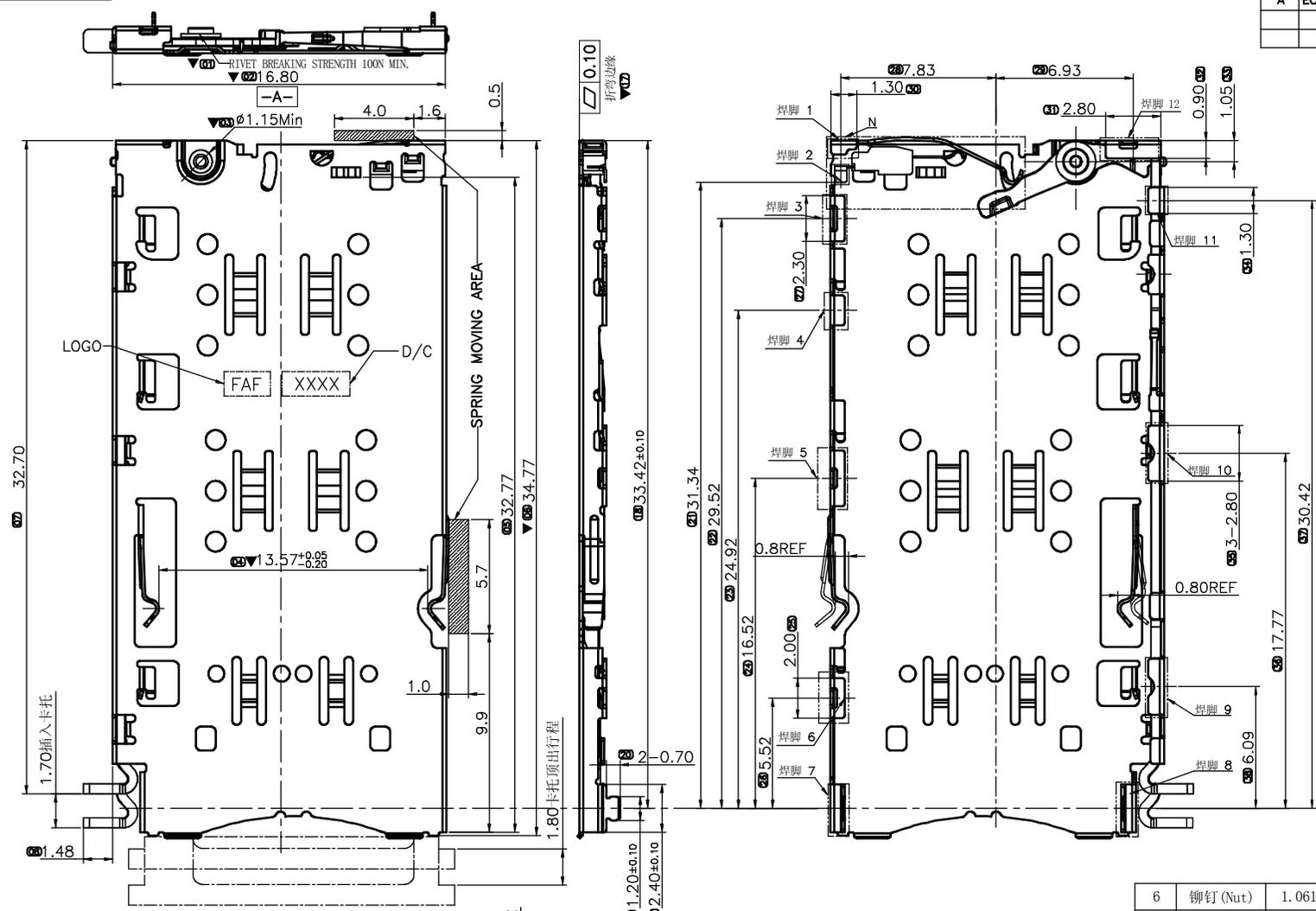


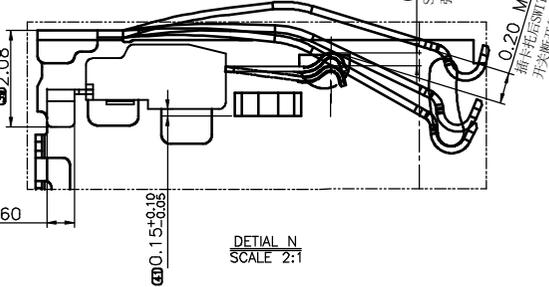
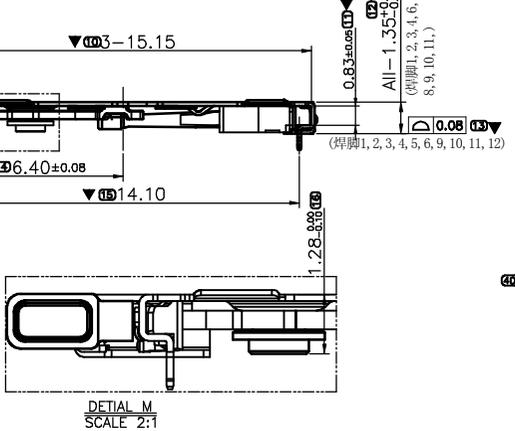
| REV | ECN NO | DESCRIPTION | DATE | APPD |
|-----|------------|-------------|------------|------|
| A | ECN1612012 | 初版发行 | 2018.06.13 | |



- 材质:
 - 铁壳材质: SUS301-H;
 - 推杆材质: SUS301-1/2H;
 - CAM材质: SUS301-1/2H;
 - 铆钉材质: H59-1;
 - 端子材质: C7035-TM06;
 - 塑胶材质: LCP;
 - 电镀:
 - SW接触区镀金 4μ MIN, 焊接区域镀金 $1\mu\sim3\mu$; 银打底 50μ MIN.
 - 标有 \blacktriangledown 的尺寸为重要管控尺寸; 标有 \blacktriangledown 的尺寸为关键管控尺寸.
 - 标有 FAI 的尺寸为FAI需测量之尺寸;
 - 所有与卡托配合的尺寸用通规检验应能通过;
 - 环保要求: 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求.
 - 料号说明: 1.083A0-000-*R0
- 接触区电镀膜厚
1: Au 4μ MIN

| 序号 | 品名 | 料号 | 数量 (PCS) | 材料 | 备注 |
|----|----------|-----------------|----------|--------------|--|
| 6 | 铆钉 (Nut) | 1.061P0-001-0B0 | 1 | H59-1 | 镀Ni 20μ MIN. |
| 5 | CAM | 1.069S2-001-0B6 | 1 | SUS 301-1/2H | 冲压后需清洗 |
| 4 | 推杆 | 1.061S1-001-0B6 | 1 | SUS 301-1/2H | 冲压后需清洗 |
| 3 | SW端子 | 1.058T0-001-*R7 | 1 | C7035-TM06 | 镍底: 50μ MIN; 焊接区: $1\mu\sim3\mu$ Au; 接触区: 4μ MIN Au; |
| 2 | SW塑件 | 1.061M0-001-*Y1 | 1 | LCP | Black |
| 1 | 铁壳 | 1.083S0-000-*R6 | 1 | SUS 301-H | 镍底: 50μ MIN; 焊接区: $1\mu\sim3\mu$ Au; 接触区: $1\mu\sim3\mu$ Au; |

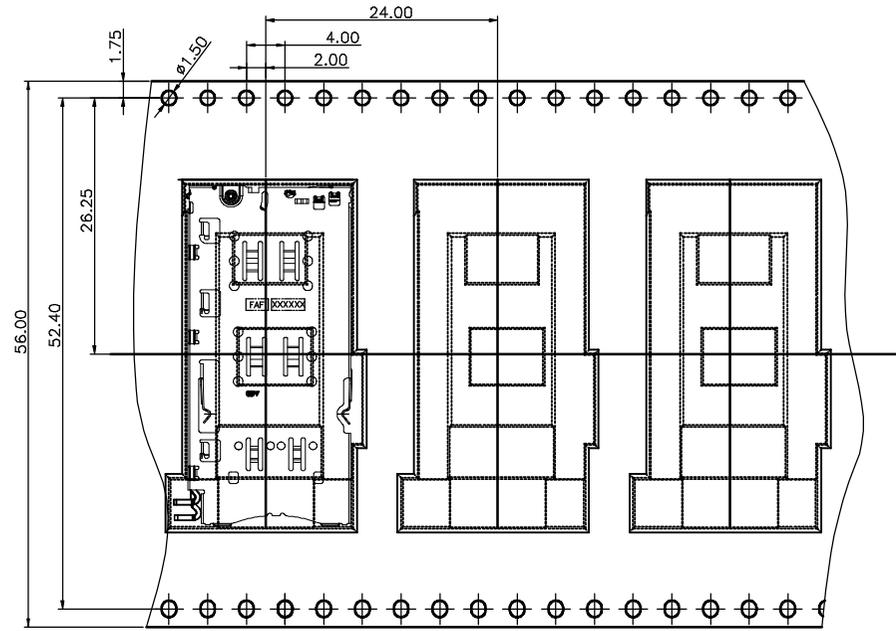
| | | | | | |
|---|--|--|-------|---------------------------------|--|
| EXTEND USE | | TITLE | | | |
| 3 IN 1 CARD HOLDER | | 1.083A0 CONN Customer Drawing | | | |
| GENERAL TOLERANCE M | | MATERIAL | APPD | DWG NO | |
| DIMENSION | | QTY | CHD | P/N: | |
| FINISHED | | DRN | SCALE | 1.083A0-000-1R0 | |
| DIMENSION: ± 0.30 $.0 \pm 0.20$ $.00 \pm 0.15$ $.000 \pm 0.10$ | | ANGLES: $\pm 3^\circ$ $.0 \pm 2^\circ$ $.00 \pm 1^\circ$ | | SHEET 1/1 SCALE 1:1 REV A | |



A
B
C
D
E

A
B
C
D
E

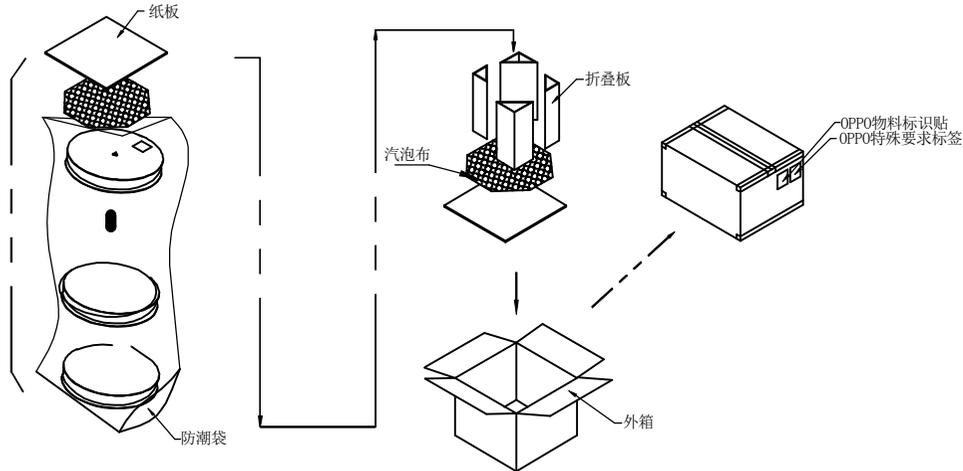
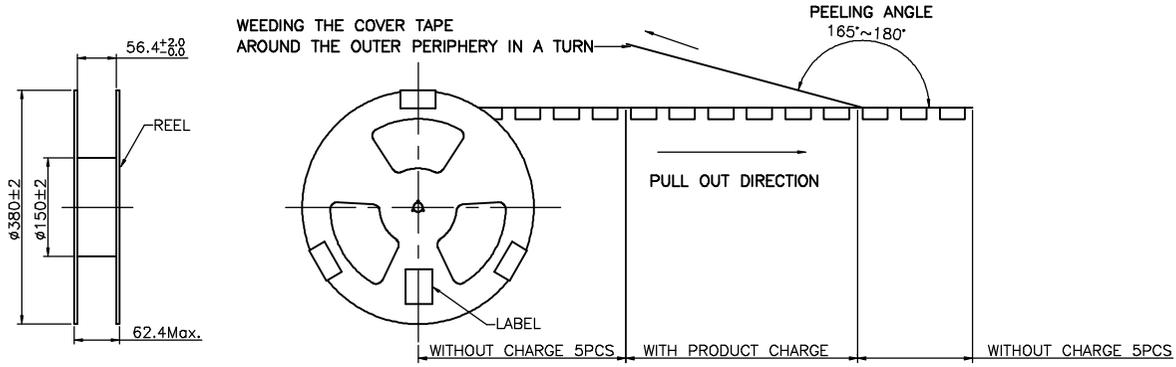
| REV | ECN NO | DESCRIPTION | DATE | APPD |
|-----|------------|-------------|------------|------|
| A | ECN1807005 | 正式版发行 | 2018.07.03 | |
| B | ECN1812018 | 增加海外市场包装要求 | 2018.12.18 | |



1. 包装方式:
- 1.1 使用半自动包装机, 先将载带送入导轨中, 再用盖带贴合在上面其中初始16个槽不放置产品, 然后将产品如图示依次放入槽中, 每槽放置1PCS产品, 每卷共装1000PCS产品, 最后需留5个槽不放置产品;
 - 1.2 用胶带将载带粘在一起, 外围再用PE带缠绕一圈固, 并用3PCS美纹胶将卷盘的两边粘上固, 再贴上标签, 标签内容要清晰完整;
 - 1.3 将装好产品的卷盘以标签朝上的方式共装入一个防潮袋中, 再放置2PCS干燥剂, 并尽可能抽出袋内空气, 最后用透明胶带将防潮袋封好, 不可漏气;
 - 1.4 如图所示在外箱底部先放入1PCS纸板和1PCS气泡布, 将XPCS (见表格) 已装好产品的卷盘以标签朝上的方式平放入外箱中, 然后在外箱的四角放入折叠板, 最后再在卷盘上放置1PCS气泡布和1PCS纸板;
 - 1.5 外箱用胶带成工字形封箱, 贴上外箱标签, 清晰完整地填写相关内容;
 - 1.6 一栈板最多放置5层外箱, 每层放9箱 (3X3), 在堆叠好外箱的八个棱角用边条保护, 再缠绕保鲜膜10层。
2. 注意事项:
- 2.1 防止漏装, 防止异物装入, 禁止碰歪产品锡脚;
 - 2.2 盖带与载带剥离力: 30~130gf, 剥离角度165°~180°, 剥离速度300mm/min;
 - 2.3 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求

3. BOM (一箱用量)

| 名称 | FAMFULL P/N | SPEC. | Q'TY |
|--------|-----------------|------------------------------|-----------------|
| 产品 | 1.083A0-000-1R0 | 3 IN 1 CARD HOLDER | 5000 PCS |
| 载带 | 1.083U1-000-0RE | PS, 雾透抗静电, T=0.40mm | 24.768M X 5 (B) |
| 盖带 | U.001VW-007-02A | HIPE, 高透明色, W=49.5mm (自粘) | 26M X 5 (B) |
| 卷盘 | U.003RD-015-012 | 外径380mm, 内径150mm, 黑色胶盘抗静电 | 5PCS |
| 外箱 (B) | U.003CZ-055-001 | L380*W380*H330mm | 1PCS |
| | U.003CZ-057-001 | L380*W380*H330mm 无LOGO 出海外市场 | |
| 防潮袋 | U.000BZ-007-004 | 800*600 | 1PCS |
| 纸板 | U.017CZ-010-001 | 375mm*375mm*3mm | 2PCS |
| 气泡布 | U.000SZ-000-004 | 325*325*13mm | 2PCS |
| 折叠板 | U.012CZ-006-001 | 315*102*102*130mm | 4PCS |
| 卷盘标签 | U.001LW-000-001 | | 5PCS |
| 外箱标签 | U.001LW-001-001 | | 2PCS |
| 干燥剂 | | | 2PCS |
| PE带 | | 1200*56mm T=0.3 min | 1PCS |



| | | | | |
|-----------------------|----------|------------------------------|-----------------|-------|
| EXTEND USE | UNIT mm | TITLE | DWG NO | |
| 3 IN 1 CARD HOLDER | | 1.083A0 CONN Packing Drawing | 1.083A0-P | |
| GENERAL TOLERANCE (C) | MATERIAL | APPD | P/N: | |
| DIMENSION | ANGLES | QTY | 1.083A0-000-1R0 | |
| .0 ±0.30 | . ±3° | FINISHED | SHEET | SCALE |
| .0 ±0.25 | .0 ±2° | DRN | 1/2 | 1:1 |
| .00 ±0.20 | .00 ±1° | 李凤相 | 2018.12.18 | REV B |
| .000 ±0.10 | | | | |